

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISION Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METALICA PARA MEDIA SOMBRA
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-MET-108



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la provisión y montaje de estructura metálica para media sombra señalada en planos o de acuerdo a instrucción escrita del supervisor de obras.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES.- Para la ejecución de esta actividad se requiere:

ACERO LISO 10 mm (3/8")

CABLE DE ACERO 5/16"

GRAPA DE 5/16" PARA CABLE DE ACERO

PLETINA 3" X 3/8"

TUBERIA FG 2"

TUBO RECTANGULAR 60 X 40 X 2 mm

TUBO CUADRADO 20 x 1 mm

PINTURA AL OLEO

PINTURA ANTICORROSIVA

TUBO RECTANGULAR 80 x 40 x 2 mm

CAÑERIA GALVANIZADA 3"

TESADOR METALICO 5/16"

ELECTRODO 6013

ROLDANA TIPO CIRCULAR Ø 1"

ROLDANA TIPO CIRCULAR Ø 4"

EQUIPO Y MAQUINARIA.- Para la ejecución de esta actividad se requiere:

- ARCO SOLDADOR

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el período de ejecución de la obra correrá por cuenta del Contratista a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

ESTRUCTURA METÁLICA

Estructura metálica de soporte

La estructura metálica de soporte se la realizará con cañería galvanizada de 3" deberá tener soportes con el fin de estabilizarla, y su soporte será de tubería de FG de 2", esto de acuerdo a medidas fijadas en los planos de detalles. Deberán ser introducidas una vez que se realice el vaciado de H^oC^o con una dimensión de 0.50 m. hacia el interior de la fundación.

En la parte media a una altura de 1.20 m. se deberá proceder a la ubicación y fijado de placas de pletina de 3" y de 8 mm de espesor sujetos a planos de diseño. En su eje se deberá fijar la roldana simple circular de 4" de diámetro, a la cual se introducirá en su eje un pasador metálico que deberá estar fijado a las placas de pletina debidamente centrados y fijados por medio de pernos de seguridad y volandas en su interior.

En la parte superior de esta estructura de soporte, se deberá ubicar placas de platina 3" y de 8 mm de espesor sujetos a planos de diseño. en estos ubicara en la parte superior dos roldanas tipo circular de 4" de diámetro, a las cuales se les introducirá en sus ejes, pasadores metálicos los cuales se fijaran a las placas de pletina debidamente centrados y fijados por medio de pernos de seguridad y volandas en su interior.

A la vez estas placas de pletina y poleas acanaladas, deberán tener un refuerzo en la parte inferior la que debe ir fijada tanto a las placas de platino como a la estructura de soporte, este refuerzo deberá ser de pletina de 3" Y de 8 mm de espesor sujetos a planos de diseño y aprobadas por el supervisor.

Las separaciones de las estructuras metálicas de los soportes estarán ubicadas de acuerdo a los planos de diseño.

Para la estabilidad de estas estructuras de soporte se deberán fijar estructuras metálicas de unión, sujetas de acuerdo a planos de diseño, las cuales serán de 2 tubos rectangulares de 80x40x2 mm los cuales deberán estar soldadas ambas y fijadas a las estructuras de soporte.

A su vez estas estructuras de soporte deberán estar arriostradas por medio de tubos rectangulares de 60x40x2 mm los cuales deberán estar soldados y fijados a las estructuras de soporte.

Estructura metálica de rotación

La estructura metálica de soporte se la realizará con cañería galvanizada de 3", esto de acuerdo a medidas fijadas en los planos de detalles. Deberán ser fijadas e introducidas una vez que se realice el vaciado de H^oC^o con una dimensión de 0.50 m. hacia el interior de la fundación.

En la parte superior deberá ubicarse placas de pletina de 3" de espesor y de 8 mm de

espesor, soldadas en los lugares indicados de acuerdo a diseño. En su interior deberá estar fijado las roldanas circulares de 4" de diámetro, a esta polea se le introducirá por su eje un pasador metálico, el cual deberá ir fijada a las pletinas y sujetadas por medio de tornillos en ambos extremos; en la parte superior se fijara una soldadura de eje fijo, donde se colocara la polea.

Esta estructura a su vez deberá estar sujetado por medio de cable un acerado de 5/16" y fijado a la viga posterior del bloque de construcción, esto para poder tener estabilidad en el momento de la instalación de las mallas a media sombra.

Cables fijos

Los cables de acero de 5/16" serán fijos y se los colocara de forma perpendicular a la ubicación de las estructuras de soporte, y se sujetara en ambos sectores por medio de ganchos de sujeción de 5/16" el cual pasara por la parte central de placas de platino de 3" y de 8 mm de espesor. Estas placas de pletina se ubicaran en la parte superior de los tubulares proyectados de las estructuras de unión y arriostre que estará entre estructura tanto de soporte como de rotación.

Cables de Rotación y Movimiento

Este cable deberá ser de fácil movimiento los cuales deberán estar tesados y ubicado de acuerdo a los planos establecidos, este cable de acero de 5/16", deberá pasar por medio de la polea acanalada de la estructura de soporte y posteriormente por la estructura metálica de rotación para volver a la estructura metálica de soporte que deberá tener un adecuado movimiento, para que pueda deslizarse la cubierta de malla a media sombra. En uno de los extremos de la cuerda deberá estar fijada tanto con los mosquetones y la malla a media sombra, para que así pueda realizar el movimiento de la misma ya sea la de cubrir o descubrir la cubierta.

Soldadura

Se deberán soldar en los sectores donde se realice las uniones esto de acuerdo a los planos establecidos, las soldaduras deberán ser continuas y homogéneas y no deberán existir materiales de desecho el cual deberá ser supervisado y aprobado por el supervisor asignado.

Masillado

Después de revisar los sectores soldados, se debe proceder a un cuidadoso trabajo de masillado para la eliminación de las imperfecciones menores. Debe tenerse en cuenta el tipo de terminación deseado, para aplicar el tipo de masilla adecuado (masilla para metal). Posterior a las correcciones con masilla, se procederá al lijado. La lija elegida será la adecuada para trabajos en metal.

La masilla no debe ser empleada para disimular deficiencias en el proceso de soldadura. En toda oferta deberá especificarse el producto a utilizar, su procedencia y justificar su

utilización.

Pintado

El pintado se realizara una vez aprobada la estructura por el supervisor, la pintura a emplear será la pintura anticorrosiva y posteriormente una pintura al óleo del color a definir con el supervisor, con dos manos de pintura como minimo.

4. MEDICIÓN

La estructura metálica para media sombra se medirá por PIEZA (Pza) correctamente elaborada y aprobada por el supervisor de obras.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.